

I.C. DE GASPERI - STEFANO DA PUTIGNANO
L'ORCHESTRA DELLA S.S. DI I GRADO "STEFANO DA PUTIGNANO"
PERCORSO A INDIRIZZO MUSICALE

DIRETTA DA

PROF. LORENZO DE FELICE - CLARINETTO
PROF.SSA SANDRA DONVITO - VIOLINO
PROF.SSA ANNA GIAMPORCARO - PIANOFORTE
PROF. GIANPAOLO TANESE - VIOLONCELLO



PRESENTA

CONCERTO DI PRIMAVERA



MARTEDÌ
6 GIUGNO
ORE 19:00

TEATRO COMUNALE DI PUTIGNANO
"GIOVANNI LATERZA"

anche in diretta Facebook sulla pagina del gruppo:
LA SCUOLA SIAMO NOI!
accedendo al link: <https://fb.me/e/2EBZ3vLMB>
o inquadrando il QRCode.

Si ringrazia l'Amministrazione Comunale per la proficua collaborazione
e la gentile concessione del Teatro Comunale.

Dirigente Scolastico
prof.ssa Maria Anna Buttigione

